

### 产品描述

Ailete DP 1013UV提供以下产品特性:

<b>技术</b>	甲基丙烯酸甲酯
出现	不透明的白色液体
产品优势	<ul style="list-style-type: none"> <li>高流动性</li> <li>低CTE</li> </ul>
<b>固化</b>	紫外线 (UV) 光
<b>应用</b>	铅封装剂, Edgebond
关键基材	聚酰亚胺薄膜, 铝, 贵金属和硅片

Ailete DP 1013UV 单组份材料设计用作导线和接头引线密封胶和间隙填充粘合剂。它可以通过使用非接触式分配方法来施加。当暴露于适当强度的紫外光下时, 该粘合剂在几秒钟内固化。它具有非常高的流动性以促进小间隙的渗透。

Ailete DP 1013UV可与高触变性Ailete DP 1012UV粘合剂共固化。Ailete DP 1013UV在热循环时保持对多种金属和塑料的粘附力。

### 固化前材料的典型特性

粘度, 锥和板, @ 25°C, mPa·s (cP) :	
圆锥20mm, 角度2°@剪切速率50秒 <sup>-1</sup>	1,800
粒度, Hegman Gauge, μm	<10保
质期@ -20°C (从生产日期起), 天数	122天
点 - 见SDS	

### 典型的固化性能

#### 推荐UV 固化条件

光源和条件: 汞或掺杂紫外灯

光强度, UVA, 最小值, J /cm<sup>2</sup>:

最低限度	8
最棒的表演	>12

这种粘合剂可以使用H灯泡或D灯泡型紫外灯固化。

在UV 固化期间, 粘合剂的表面 固化可通过惰性气体保护来增强。

固化的速率和固化的最终深度取决于光的强度, 光源的光谱分布, 曝光时间和光必须通过的基板的透光率。

上述固化配置文件是指南建议。 固化条件 (时间和温度) 可能会根据客户的经验和应用的要求, 以及客户固化设备, 烤箱负载和实际烤箱温度而变化。

### 固化材料的典型特性

#### 物理性质:

热膨胀系数TMA:	
Alpha 1, ppm /°C	100
Alpha 2, ppm /°C	221
玻璃化转变温度, TanΔMax, ° C	35
存储模量, DMA:	
@ 25°C	N/mm <sup>2</sup> 130 (psi) (18,855)

### 一般信息

有关本产品的安全处理信息, 请查阅材料安全数据表 (MSDS)。

#### 解冻:

- 使用前, 冷冻包装必须完全解冻。
- 存放尖端并在室温下保温直至不再感觉凉爽 (通常为45至90分钟)。
- 不要在烤箱中解冻。

#### 使用指南

- Ailete DP 1013UV粘合剂设计用于非接触式, 气动式或正位移式分配器。
- 避免暴露在阳光下, 荧光灯, UV 固化灯和其他紫外线光源。

#### 存储

将产品存放在未开封的容器中干燥的地方。 储存信息可能会在产品容器标签上标明。

**最佳储存: -20°C。 低于-20°C或高于-10°C的储存可能会对产品性能产生不利影响。**

从容器中取出的材料可能在使用过程中被污染 不要将产品返回到原始容器。 爱乐特 公司不承担产品在前面所述条件以外的条件下被污染或储存的责任。 如果需要更多信息, 请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表

#### 不适用于产品规格

此处包含的技术数据仅供参考。 请联系您当地的质量部门以获取有关本产品规格的帮助和建议。

**转换**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV} / \text{mm} \times 25.4 = \text{V} / \text{mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{英寸}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N} / \text{mm} \times 5.71 = \text{lb} / \text{in}$   
 $\text{N} / \text{mm} \times 2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} = \text{N} / \text{mm}^2$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$   
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$   
 $\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$   
 $\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$

**放弃****注意:**

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息, 包括产品的使用建议和应用是基于我们在本 TDS 日期的产品知识和经验。该产品可以有多种不同的应用, 以及您的环境中不同的应用和工作条件, 这些都是我们无法控制的。因此, 爱乐特对于我们的产品是否适用于您使用它们的生产工艺和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任不在此限, 除非另有明确约定, 并且除因我们的疏忽和任何责任引起的死亡或人身伤害外根据任何适用的强制性产品责任法。

爱乐特的责任在任何情况下都不会超过相关交付的数量。

**以下免责声明适用:**

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息, 包括产品的使用建议和应用是基于我们在本 TDS 日期的产品知识和经验。因此, 爱乐特对于我们的产品是否适用于您使用它们的生产工艺和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任不在此限, 除非另有明确约定, 并且除因我们的疏忽和任何责任引起的死亡或人身伤害外根据任何适用的强制性产品责任法。

此处包含的数据仅供参考, 并被认为是可靠的。我们不能为其他人获得的结果承担责任, 因为我们无法控制其方法。用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性, 并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。鉴于上述情况, 爱乐特公司明确拒绝所有由于销售或使用爱乐特公司产品而出现或暗示的担保, 包括对适销性或适用于特定用途的担保。爱乐特公司特别声明不承担任何形式的后果性或附带损害赔偿, 包括利润损失。此处对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示它们不受他人拥有的专利的控制或作为任何爱乐特公司专利中可能涵盖此类工艺或组合物的许可证。我们建议每位潜在用户在重复使用之前测试他提议的应用, 并以此数据为指导。